

DIE KONKURRENZ IST HART – UNSERE WERKZEUGE SIND HÄRTER.

KARNASCH-MICROFRÄSER AB 0,05 MM BIS 30x D

Vorteil ① KUPFER- ALU- FRÄSER

Radius- und torische Fräswerkzeuge für die Kupfer- und Aluminiumbearbeitung (High-Speed-Cutting / HSC) werden in **polierter, unbeschichteter** Ausführung und **optimierter** Schneidgeometrie angeboten.

Durch die **polierten Schneiden** wird eine **absolut scharfe Schneide erzielt**. Beim Fräsen von Kupfer, Aluminium und Messing werden dadurch die **notwendigen längeren Standzeiten gegenüber beschichteten Werkzeugen** erreicht. Nachweislich hat eine **beschichtete Schneide** durch die **Schneidkantenverrundung** in der NE-Bearbeitung in den meisten Anwendungsfällen **einen ungünstigeren Wirkungsgrad**.

Mit Microfräsern hat sich die Firma KARNASCH-PROFESSIONAL TOOLS in der Branche einen Namen gemacht. Durch die **Spezialisierung mit Fräswerkzeugen für den FORMENBAU** ist es gelungen, eine **marktführende Position** zu erlangen. Die Produktpalette ist **speziell auf den FORMENBAU abgestimmt**.

Vorteil ② HARTFRÄSER

Radius- und torische Fräswerkzeuge für die Hartbearbeitung – High-Hard-Cutting/HHC – liefern wir in einer speziellen Hartmetallqualität in Feinkornqualität, schneidgeometrieoptimiert sowie mit einer HXC NANO-Beschichtung aus.



Karnasch Micro-Tools – für höchste Leistungen im Formenbau.

Unglaubliche 0,05 mm und die vielseitigen Einsatzmöglichkeiten werden Sie überzeugen.

Ob Kupferbearbeitung - Hartbearbeitung <70 HRC oder Graphitbearbeitung. Jedes Produkt hat eine **speziell entwickelte Geometrie, Beschichtung und Hartmetallqualität**. Konventionelle Werkzeuge hingegen, welche überwiegend angeboten werden, **unterscheiden sich lediglich in der Beschichtung**.

Vorteil ③ GRAPHITFRÄSER

Radius- und torische Fräswerkzeuge für die Graphitbearbeitung – High-Speed-Cutting/HSC – High-Performance-Cutting/HPC – sind Schneidgeometrie und Hartmetallsubstrat auf die Kristallin-Reindiamantbeschichtung abgestimmt.



Durch diese **Vorzüge** bietet KARNASCH PROFESSIONAL TOOLS dem Anwender die **optimalen MICRO-Fräswerkzeuge**. Nur durch diese **unterschiedlichen Eigenschaften** für den speziellen Einsatz in Kupfer, Graphit und in der **Hartbearbeitung** kann der Formenbauer **wirtschaftlich und prozesssicher produzieren** um im internationalen Wettbewerb zu bestehen.

Karnasch
PROFESSIONAL TOOLS

Zentrale/Head Office

D-68542 Heddesheim
Industriegebiet Nord
Telefon: +49 (0) 62 03 - 40 39 - 150
Telefax: +49 (0) 62 03 - 4 15 90
info@karnasch.de

Niederlassung/Branch

D-15848 Görsdorf
Straße des Friedens 10
Telefon: +49 (0) 3 36 75 - 71 00
Telefax: +49 (0) 3 36 75 - 71 01
mkarnasch@karnasch.de

